

EVOTM

SERIES



L'EVOLUTION NE S'ARRÊTE JAMAIS

DÉCOUVREZ LA GAMME DE CONSOLES DE JAUGEAGE ÉLECTRONIQUE EVO™

Fidèles à notre volonté d'innover, de simplifier et d'optimiser en permanence la manière dont chaque propriétaire de station accède aux données de son système sécurisé, nous avons conçu les modèles EVO™ 200 et EVO™ 400, qui viennent compléter notre gamme de console de jaugeage électronique de pointe (« Automatic Tank Gauge » en anglais, ou ATG). Forts de toutes les caractéristiques des consoles EVO™ 550 et EVO™ 5000, ces nouveaux modèles sont par ailleurs dimensionnés pour s'adapter aux sites de petite taille et aux réseaux de stations les plus prometteurs. Découvrez comment la série EVO™ peut vous aider à développer votre activité.

D'INCON À LA SÉRIE EVO™

C'est dans leur garage, situé au fond d'une impasse de la ville côtière de Saco, dans le Maine (États-Unis), qu'Allan et Paul Lukas fondèrent INCON Intelligent Controls en 1978. Et c'est dans ce même garage de West Labonte Avenue que les deux frères commencèrent à imaginer des dispositifs de télésurveillance destinés aux sociétés du secteur de l'électricité. Poussés par leur soif d'innover et leur volonté de mieux connecter les personnes et leur travail, ils étendirent leur activité à l'industrie pétrolière, développant leur toute première console de jaugeage électronique capable de surveiller un réservoir à distance.

Suite à l'acquisition d'INCON par Franklin Fueling Systems, nous avons tenu à rester fidèles à l'héritage et à l'esprit d'innovation des frères Lukas : cette première console a ainsi donné naissance à une gamme complète de solutions destinées aux systèmes de gestion de carburant, imposant au passage nos produits comme la référence du secteur en matière de qualité et d'assistance client, et instaurant une nouvelle conception de l'interface utilisateur. Parce que nous ne cessons jamais d'évoluer, nous disons aujourd'hui adieu à la marque INCON, pour accueillir une nouvelle famille de console de jaugeage électronique : la famille EVO™.



EVO™ 200

- 6** Réservoirs gérés au maximum
- 6** Capteurs gérés au maximum
- 6** Entrées au total
- Interface de pompe immergée
- Télégestion
- Rapprochement de stock*
- Autoarémage du réservoir*

*Caractéristiques optionnelles



EVO™ 400

- 14** Réservoirs gérés au maximum
- 14** Capteurs gérés au maximum
- 14** Entrées au total
- Interface de pompe immergée
- Télégestion
- Rapprochement de stock*
- Autoarémage du réservoir*

*Caractéristiques optionnelles

TM



EVO™ 550

- 36** Réservoirs gérés au maximum**
- 48** Capteurs gérés au maximum**
- 48** Entrées au total
- Interface de pompe immergée
- Télégestion
- Rapprochement de stock
- Autoarémage du réservoir
- Détection électronique de fuite de tuyauterie
- Contrôle du confinement (espace interstitiel)
- Recirculation DEF/AdBlue®

**Capacité supplémentaire disponible avec console d'extension



EVO™ 5000

- 36** Réservoirs gérés au maximum**
- 96** Capteurs gérés au maximum**
- 96** Entrées au total
- Interface de pompe immergée
- Télégestion
- Rapprochement de stock
- Autoarémage du réservoir
- Détection électronique de fuite de tuyauterie
- Contrôle du confinement (espace interstitiel)
- Recirculation DEF/AdBlue®

**Capacité supplémentaire disponible avec console d'extension

EVO™
SERIES



OPTIMISER LE RENDEMENT. ACCÉLÉRER L'INSTALLATION. RÉDUIRE LES COÛTS.

Nos systèmes sont conçus pour optimiser le rendement et proposer aux utilisateurs des bénéfices nettement supérieurs à ceux d'un produit indépendant.

INTERFACE UTILISATEUR

SIMPLICITÉ ET VISIBILITÉ

L'écran tactile LCD couleur 7 pouces permet d'accéder à l'une des interfaces utilisateur les plus intuitives du secteur, grâce à des fonctions simplifiées inédites. Propriétaire de station, technicien ou simple employé, notre conception brevetée affiche vos données d'inventaire et de conformité de manière simple et facilement navigable.

AFFICHAGE PAR ICÔNES

Conçue dans un souci de simplicité et d'intuitivité, l'interface utilisateur s'appuie sur des icônes pour faciliter au maximum la gestion du carburant. Facile à appréhender par les nouveaux utilisateurs, elle permet de s'affranchir des fastidieuses périodes de formation.

BOUTONS « ONE TOUCH »

Ces boutons de l'écran d'accueil sont personnalisables : une simple pression permet ainsi d'automatiser et d'exécuter des processus complexes et multifonctions, ou de produire un simple rapport de livraison quotidien.

MENU D'ACCÈS RAPIDE

Parce qu'il vous permet de naviguer rapidement et facilement d'une application à l'autre, ce menu vous fait gagner un temps précieux, simplifie la structure et la maîtrise de l'interface, et réduit le nombre d'étapes nécessaires pour accomplir vos tâches.

PERSONNALISABLE EN FONCTION DE VOTRE ACTIVITÉ

Sélectionnez votre écran d'accueil, vos favoris, les couleurs de vos produits, et adaptez l'interface aux besoins de votre activité.

FONCTIONNALITÉS DU SYSTÈME

CAPACITÉ ET SÉCURITÉ MAXIMALES

Les consoles de jaugeage électronique de la série EVO™ vous communiquent toutes les données nécessaires pour vous permettre de gérer votre inventaire tout en veillant à ce que votre site soit en conformité avec la réglementation et soit protégé contre toute menace.

- Assure la gestion de l'inventaire, les tests d'étanchéité statiques et en continu des réservoirs, l'autoarémage des réservoirs (en option), le rapprochement des stocks (en option), la surveillance de la conformité des espaces de rétention en cas d'association avec des détecteurs ou des capteurs.
- Inclut la seule et unique interface de pompe à turbine immergée (« TPI ») du secteur, capable d'optimiser et d'automatiser la surveillance et le contrôle des pompes immergées.
- Disponible avec l'option SCALD de détection de fuite (fonction automatique, statistique et continue sur 24 heures).
- Gère les seuils d'alarme de produit (niveaux et température) et d'eau (niveaux).
- Mesure de la densité, de la masse et de la séparation de phase du produit.
- Notifications par e-mail et SMS.
- Le Wi-Fi en option permet aux livreurs de carburant de visualiser les niveaux d'inventaire à distance, de manière parfaitement sécurisée et protégée.*
- La possibilité de personnaliser les rôles des utilisateurs et le dispositif d'identification de sécurité protègent le système contre tout accès non autorisé tout en assurant le suivi de l'activité des utilisateurs.
- Système de sécurité de secours en cas de panne de courant ou autres interruptions du système.

*La connectivité Wi-Fi n'est pas disponible sur tous les modèles.

INSTALLATION

La configuration et la programmation ont été optimisées : détection automatique du matériel, validation du câblage, barème étendu de jaugeage de réservoir, détection automatique des imprimantes, copie entière de profils de programmation d'une console à une autre (disponible sur EVO™ 200 et EVO™ 400 uniquement).



CONNECTIVITÉ À DISTANCE

DES PRISES DE DÉCISION BASÉE SUR DES DONNÉES, OÙ QUE VOUS SOYEZ

L'interface web FFS PRO™ Connect permet de se connecter directement et en toute sécurité aux consoles* de la série EVO™, depuis n'importe quel appareil ayant accès à Internet. Capable de s'adapter automatiquement à l'utilisation sur tablettes et smartphones, l'affichage permet de s'affranchir du téléchargement d'une application dédiée.



- Les données concernées sont affichées en direct ou relevées à une fréquence définie par l'utilisateur.
- Les niveaux d'inventaire peuvent être surveillés afin de planifier avec précision les livraisons.
- Les livraisons peuvent être prévues en se basant sur les taux d'utilisation actuelle de l'inventaire.
- Toutes les informations de conformité (données de test des réservoirs, état des capteurs de détection de fuite, etc.) sont contrôlées de manière centralisée.
- L'accès aux informations peut être contrôlé pour plusieurs utilisateurs.
- Un large éventail de rapports peut être programmé, affiché, imprimé ou communiqué à des moments planifiés.
- Notification immédiate des alarmes pour permettre la prise d'action corrective dans les meilleurs délais.
- La possibilité de copier des profils entiers de programmation d'une console à l'autre simplifie considérablement la configuration et la programmation.

*Actuellement disponible sur EVO™ 200 et EVO™ 400.



ACCESSOIRES

UNE SOLUTION SYSTÈME COMPLÈTE™

Franklin Fueling Systems propose un ensemble complet d'accessoires compatibles avec les consoles de la série EVO™.

SONDES DE NIVEAU

Pour une mesure de niveau de réservoir ultraprécise, les consoles de la série EVO™ peuvent être associées à nos sondes magnétostrictives. Sondes disponibles en deux modèles : sonde de contrôle de l'inventaire pour une mesure précise du niveau de produit et d'eau, et sonde de détection de fuite optimisée, capable de détecter les fuites en plus de la mesure d'inventaire.

KITS DE FLOTTEURS

Les kits standard de flotteurs en 2 pouces (Ø51 mm) et en 4 pouces (Ø102 mm) pour l'essence et le gazole incluent deux flotteurs, un de produit et un d'eau. Un ensemble de flotteurs est associé à chaque sonde afin de relever les informations de niveau du réservoir.

KITS DE FLOTTEURS DE SÉPARATION DE PHASE

La séparation de phase non détectée de l'éthanol peut présenter un danger pour votre site. Dans un souci de protection, un même kit de flotteurs permet de détecter l'eau et la séparation de phase.

KITS DE FLOTTEURS DE MESURE DE LA DENSITÉ

Assure la qualité du carburant en détectant les mélanges de produit accidentels grâce aux kits de flotteurs de mesure de la densité qui, combinés aux sondes de détection de fuite, permettent de surveiller les niveaux de produit et d'eau.

CAPTEURS

Quelle que soit l'application concernée, l'une de nos solutions de surveillance du confinement est forcément adaptée à vos besoins. Chambres étanches sous distributeur, espace interstitiel de réservoir, puits de surveillance... Nous avons le capteur qui est en mesure de répondre à vos exigences.

CAPTEURS NON-DISCRIMINANTS

Ces détecteurs à deux fils sont en mesure de détecter du liquide à l'intérieur d'un espace de confinement et d'envoyer un signal d'alarme le cas échéant.

CAPTEURS DISCRIMINANTS

Ces capteurs à trois fils sont en mesure de détecter du liquide à l'intérieur d'un espace de confinement et d'envoyer un signal d'alarme le cas échéant, tout en différenciant l'eau et les carburants.



EVO™

S E R I E S



franklinfueling.com

franklinfueling.com
3760 Marsh Rd. • Madison, WI 53718, États-Unis
Tél. : +1 608 838 8786 • Fax : +1 608 838 6433
Tél. : États-Unis et Canada +1 800 225 9787 • Tél : Royaume-Uni +44 (0)1473 243300
Tél. : Mexique +1 800 738 7610 • Tél : Chine +86 10 8565 4566

FFS-0619 08-17

© 2017 Franklin Fueling Systems. Tous droits réservés.