

UPP-elektrofusie-inlaatafdichting

Installatie handleiding

Veiligheid

Belangrijk!

UPP-systemen mogen enkel worden geïnstalleerd door volledig opgeleide en erkende installateurs.

Indien de installatie-instructies niet worden gerespecteerd, vervallen de garantie en de certificering van de installateur!

Veiligheid met betrekking tot elektrofusie

- UPP-laseenheden mogen nooit worden gebruikt in Zone 1- of Zone 0-gebieden (Definities van gevarenczones zijn afkomstig uit de Europese Richtlijn 1999/92/EG en de richtlijnen staan in het APEA Blue Book, 2de uitgave).
- UPP-laseenheden zijn geschikt voor gebruik in Zone 2-gebieden, waarbij enkel de laskabels en de fitting die wordt gelast zich in een Zone 1-gebied bevinden.
- Zorg dat de laseenheden zijn aangesloten op een stroombron die voldoet aan de eisen beschreven in de gebruikershandleiding en dat deze voldoen aan de vereisten van de plaatselijke overheid of regionale wetgeving.
- UPP-leidingen voldoen aan alle vereisten die zijn opgelegd door EN 14125 betreffende de elektrostatische veiligheid.

Chemische veiligheid

- Wanneer tijdens de installatie van UPP-systemen chemische stoffen (zoals aceton) worden gebruikt, dient u zich te houden aan alle veiligheidsrichtlijnen die staan vermeld op de verpakking van de chemische producten of op enig bijbehorend document.

Afgesloten ruimte

- Het is mogelijk dat sommige UPP-producten worden geïnstalleerd in een afgesloten ruimte, waar de kans op een zuurstoftekort of een concentratie aan giftige dampen groot is.

Dergelijke werkomstandigheden zijn gevaarlijk en alle plaatselijke gezondheids- en veiligheidsrichtlijnen met betrekking tot het werken in dergelijke omgevingen dienen te worden gerespecteerd.

Materiaalbehandeling

Beschermingsmiddelen

- Zorg dat altijd de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gebruikt in overeenstemming met de plaatselijke gezondheids- en veiligheidsvereisten.

Materiaalveiligheidsinformatie

- Zorg dat alle veiligheidsinformatie beschikbaar is en gebruikt wordt tijdens de installatie van UPP-systemen (de veiligheidsinformatiebladen van het materiaal zijn te vinden in de downloadrubriek van de UPP-website).

Transport en opslag

- UPP-producten dienen te worden vervoerd en opgeslagen in overeenstemming met de richtlijnen in deze handleiding.

Zware voorwerpen

- Zware voorwerpen dienen te worden gehanteerd met een geschikte hefuitrusting die wordt bediend door bevoegd personeel.

Assemblageprocedure doorvoer afdichting

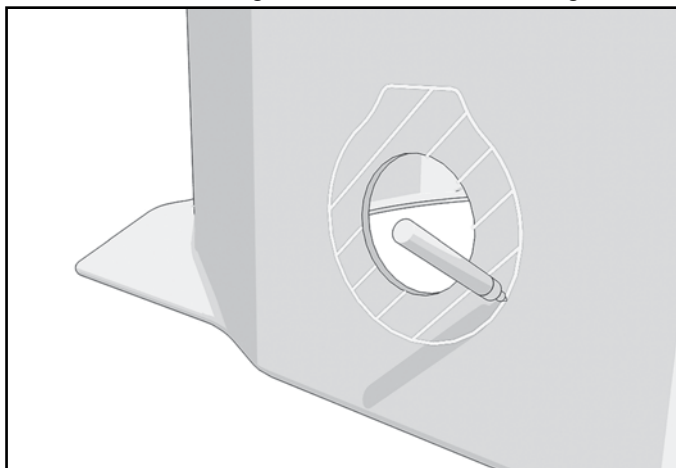
De Elektrofusie-doorvoer afdichting wordt enkel gebruikt met afleverzuil kamers en tank kamers die zijn vervaardigd uit polyethyleen. Voor glasvezel of glasvezelversterkte kunststof gebruikt u een mechanische of gelijmde afdichting, voor stalen houders gebruikt u de mechanische FEB-afdichting.

Algemene regels

- ALLE inlaten in tanks en kamers moeten loodrecht op de inlaatzijde staan.
- Voor alle elektrofusie-inlaatafdichtingen volgt u dezelfde lasprocedure als voor pijpfittings, d.w.z. snijden, schrapen, reinigen, markeren en lassen. Raadpleeg FFS-handleiding 408001007 voor de instructies voor elektromof lassen.

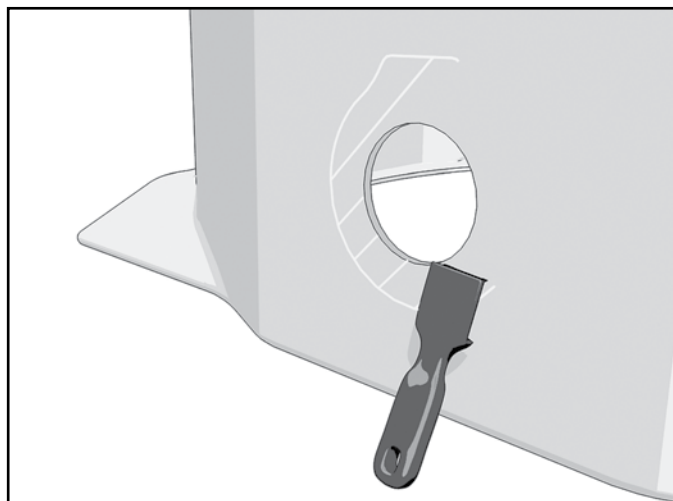
Een UPP-elektrofusie-doorvoer afdichting installeren

1. Bepaal de locatie op de tankwand waar de leiding doorheen moet steken om op de juiste manier en zonder spanning de tank binnen te gaan en geef een middenstip aan voor het uitsnijden.
2. Snijd een gat in de tankwand. Gebruik een klokboor die groot genoeg is voor de fitting (zie tabel 1 op pagina 4).
3. Markeer het gebied dat moet worden afgedicht.



Een gat uitsnijden en het gebied van de doorvoer afdichting markeren

4. Schraap rondom het fusiegebied. Gebruik de schraper die is meegeleverd in de UPP-gereedschapset.



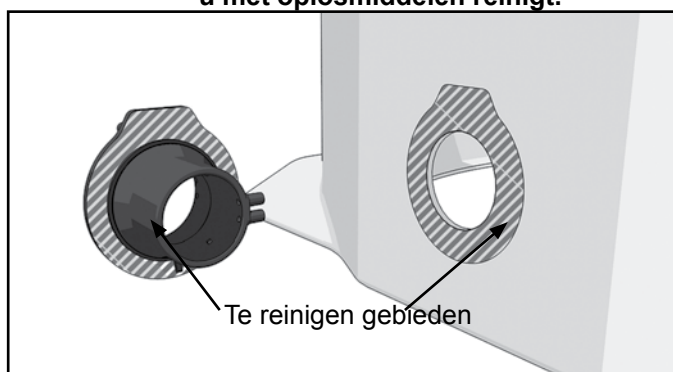
Het gebied schrapen

5. Maak het fusiegebied op de tank en EIF-afdichting schoon met aceton of isopropylalcohol; hiermee verwijdert u olie, vingerafdrukken en vocht.

Let op



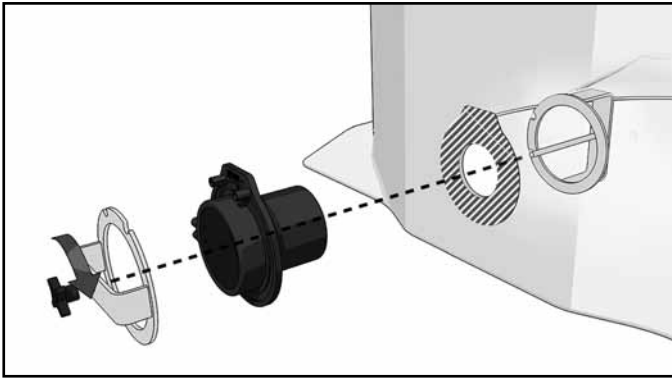
Het inademen van dampen en huidcontact met aceton of isopropylalcohol kunnen irritatie veroorzaken. Gebruik het enkel met geschikte ventilatie. Draag nitrilhandschoenen wanneer u met oplosmiddelen reinigt.



Te reinigen gebieden

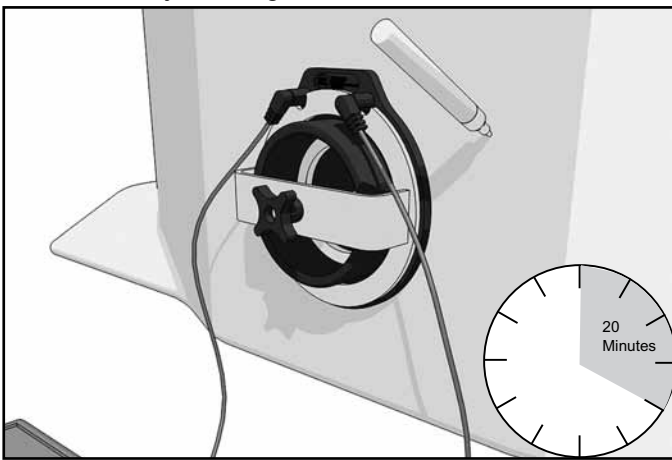
Lasoppervlakken reinigen met aceton

6. Klem de doorvoer op de tank. De binnenste en buitenste klemstangen moeten in een hoek van 90 graden ten opzichte van elkaar zijn gericht. Test met een stuk karton rond de doorvoer (bijv. een visitekaartje) of de afdichting strak genoeg tegen de schacht / kamer wand zit. Zorg dat de oppervlakken in nauw contact staan. Stel de positie van de doorvoer op de schacht / kamer bij tot alle openingen verdwenen zijn. Draai de klem indien nodig iets strakker aan.

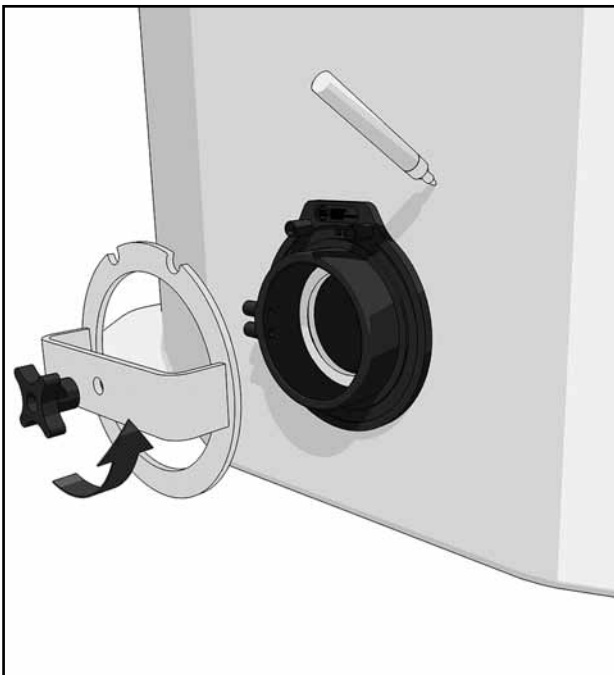


Doorvoer op schacht / kamer klemmen met dwarsstangen die 90° ten opzichte van elkaar staan

7. Verbind het lasapparaat met de las. U kunt verschillende fittings tegelijkertijd lassen tot een lasindexnummer van 10 in totaal. Zie tabel 2 voor de lasindexnummers. Markeer het lastijdstip vlakbij de fitting.



8. Laat de afdichting afkoelen tot omgevingstemperatuur: ongeveer 20 minuten.



Klem verwijderen

9. Verwijder de klem na de afkoelperiode.

Afdichting-scode	Klok-boor	Dia. (mm)	Dia. (inch)	Klem	Klem-kleur
302-040	HSCS2	51	2	302-CLAMP	Oranje
303-050-EIF	HS3	102	4	303-CLAMP	Blauw
303-063-EIF	HS3	102	4	303-CLAMP	Blauw
303-075-EIF	HS3	102	4	303-CLAMP	Blauw
304-110-050-TP	HS5	140	5½	304-CLAMP	Geel
304-110-063-TP	HS5	140	5½	304-CLAMP	Geel
304-110-075-TP	HS5	140	5½	304-CLAMP	Geel
304-110-090	HS5	140	5½	304-CLAMP	Geel
304-110-090-TP	HS5	140	5½	304-CLAMP	Geel
305	HS5	140	5½	305-CLAMP-1	Groen
305-R-1	HS5	140	5½	305-CLAMP-1	Groen
305-125-110	HS6	160	6 5/16	305-EXT-CLAMP	Rood
305-125-110-TP	HS6	160	6 5/16	305-EXT-CLAMP	Rood
308	HS8	210	8 ¼	308-CLAMP	Zilver
308-R	HS8	210	8 ¼	308-CLAMP	Zilver

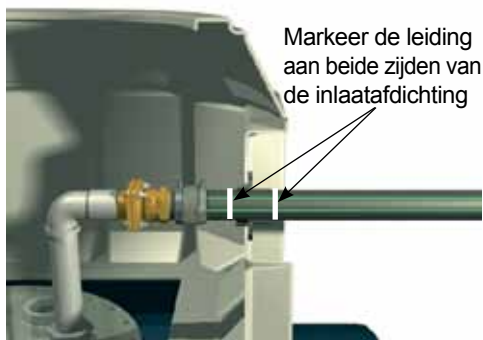
Tabel 1: Compatibiliteitstabel inlaatafdichting/klokboor

Het is mogelijk dat de doorvoering niet geschikt over een weerstandsnummer. Dit is om verwarring tussen de flens- en koppelverbindingen te vermijden. De volgende tabel toont het weerstandsindexnummer voor de flensverbindingen.

Flens	Weerstandsindexnummer
Flens 302	1
Flens 303	2
Flens 304	3
Flens 305	3
Flens 308	3

Tabel 2: Weerstandsindexnummers van flenzen

De UPP-leiding door de doorvoer constructie steken



Afbeelding 9: Leiding markeren

1. Steek een schone UPP-leiding door de doorvoer en markeer beide zijden van de leiding op het punt waar deze door de doorvoer gaat.

Opmerking: las de leiding op dit moment nog NIET.



Afbeelding 10: Leiding schrapen

2. Verwijder de leiding en schraap het deel van de leiding dat aan de doorvoer zal worden gelast (tussen de twee markeringen).



Afbeelding 11: Leiding reinigen

3. Reinig het volledige deel van de leiding dat door de fitting moet worden gestoken met aceton.
4. Reinig de binnenkant van de doorvoer met aceton.



Afbeelding 12: Leiding monteren

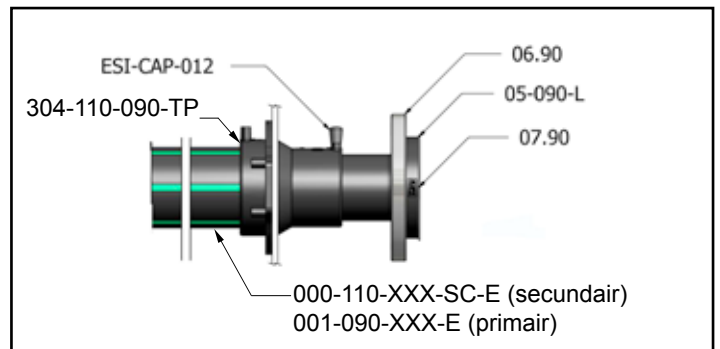
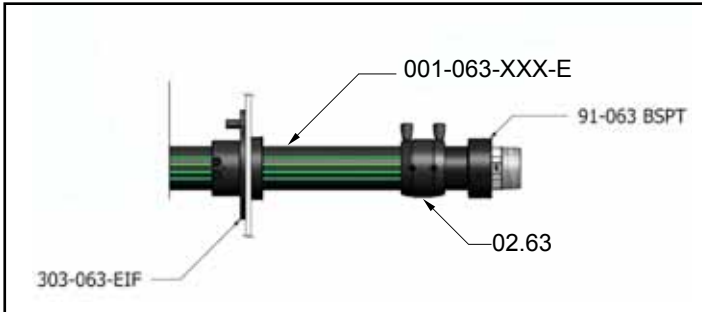
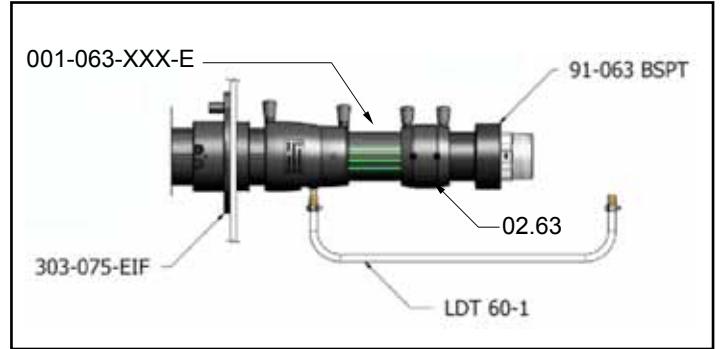
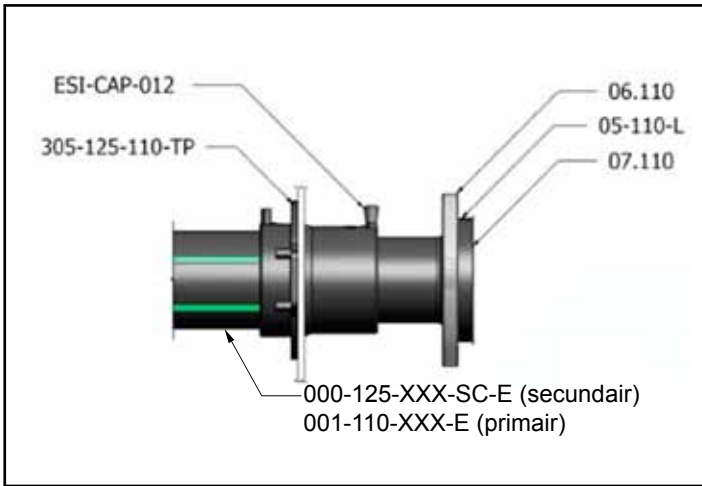
5. Voer (indien van toepassing) alle primaire en secundaire interne montages uit (d.w.z. eindfittings, moffen, leiding). Zie de montagevoorbeelden op pagina 6.
6. Plaats het uiteinde niet vóór het lassen op het bijpassende staalwerk van het systeem.
7. Zorg ervoor dat de leiding en assemblage tijdens het lasproces volledig worden ondersteund zonder spanning, zowel binnenin als buiten de tank.



Afbeelding 13: Koppeling lassen

8. Bevestig de lasdraden aan de ingebouwde koppeling op de afdichting en begin met lassen. Noteer het tijdstip waarop u de las voltooit.
9. Laat 20 minuten afkoelen alvorens de leiding of inlaatfitting te belasten.

Voorbeelden: elektrofusie schacht / kamer en eindconstructie



Informatie over de inlaatafdichting

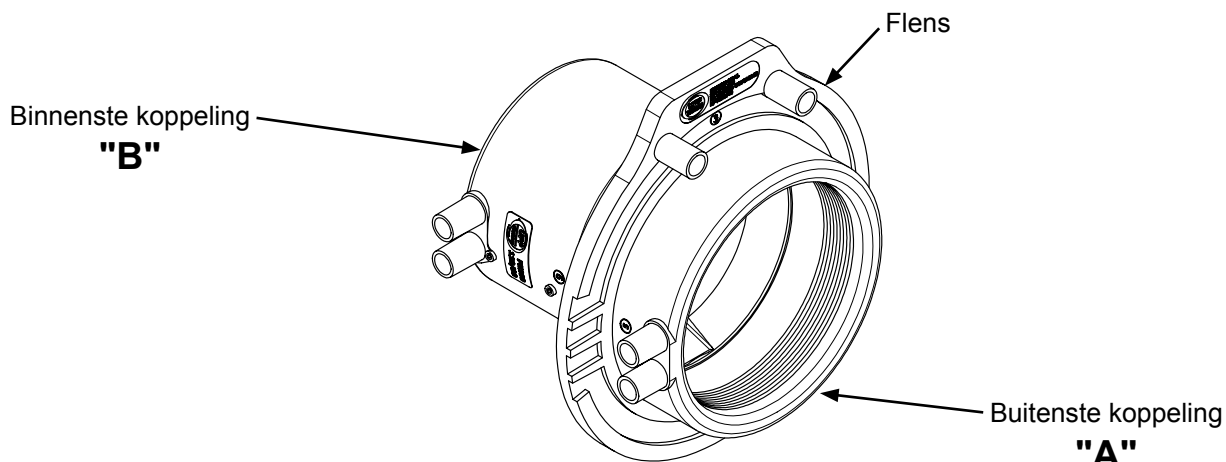
Productcode	Omschrijving	Weerstand (ohm)	Lasindexwaarde
302-040	Elektrofusieafdichting	3.2	1
305	Elektrofusieafdichting met rubberen balg	10	3
305-R-1	Elektrofusieafdichting, verlengd	10	3
308-075	Elektrofusieafdichting met rubberen balg	10	3
308	Elektrofusieafdichting met rubberen balg	10	3
308-R	Elektrofusieafdichting, verlengd	10	3
305 ELEKTRISCH	Fusieafdichting - Doorvoer t.b.v. elektra	10	3
303-050-EIF ¹	Elektrofusieafdichting met koppeling	8 (flens) 6 (koppeling A)	2 (flens) 2 (koppeling A)
303-063-EIF ²	Elektrofusieafdichting met koppeling	8 (flens) 6 (koppeling A)	2 (flens) 2 (koppeling A)
33-075-EIF ²	Elektrofusieafdichting met koppeling	8 (flens) 9 (koppeling A)	2 (flens) 2 (koppeling A)
304-110-050-TP	Elektrofusieafdichting met koppeling + TP	10 (flens) 18 (koppeling A)	3 (flens) 5 (koppeling A)
304-110-063-TP	Elektrofusieafdichting met koppeling + TP	10 (flens) 18 (koppeling A)	3 (flens) 5 (koppeling A)
304-110-075-TP	Elektrofusieafdichting met koppeling + TP	10 (flens) 18 (koppeling A)	3 (flens) 5 (koppeling A)
304-110-TP	Elektrofusieafdichting met koppeling + TP	10 (flens) 18 (koppeling A)	3 (flens) 5 (koppeling A)
304-110-090-TP	Elektrofusieafdichting met koppeling + TP	10 (flens) 22 (koppeling A) 18 (koppeling B)	3 (flens) 5 (koppeling A) 6 (koppeling B)
304-110-090	Elektrofusieafdichting met koppeling	10 (flens) 22 (koppeling A) 18 (koppeling B)	3 (flens) 5 (koppeling A) 6 (koppeling B)
305-125-110-TP	Elektrofusieafdichting met koppeling + TP	10 (flens) 20 (koppeling A) 21 (koppeling B)	3 (flens) 6 (koppeling A) 7 (koppeling B)
305-125-110	Elektrofusieafdichting met koppeling	10 (flens) 20 (koppeling A) 21 (koppeling B)	3 (flens) 6 (koppeling A) 7 (koppeling B)

Tabel 3: Weerstand - en lasindexwaarden van de verschillende doorvoeren

Opmerking: ¹ de lasdraden van de koppeling zijn rood.

Opmerking: ² de lasstroom voor alle fittings is 4 A, m.u.v. de koppelingen op 303-063-EIF en 303-075-EIF waarvoor de lasstroom 5 A is

Opmerking: het laspenformaat voor alle fittings is 4 mm, m.u.v. de koppelingspennen op 303-063-EIF en 303-075-EIF waarvan het formaat 2 mm is.





www.franklinfueling.com

3760 Marsh Road
Madison, WI 53718, USA
Tel.: +1 608 838 8786
Fax: +1 608 838 6433
Tel. VS & Canada: 1 800 225 9787

Tel. Mexico: 001 800 738 7610

Tel. Brazilië: +55 11 3395 0606

Tel. VK: +44 1473 243300

Franklin Fueling Systems GmbH
Rudolf-Diesel-Strasse 20
54516 WITLICH, Duitsland
Tel.: +49 6571 105 380
Fax: +49 6571 105 510

Tel. Frankrijk: +49 6 57 11 05 380

Tel. China: +86 10 8565 4566
Fax: + 86 10 8565 4766
A802, ChaowaiMEN Center
No. 26 Chaowai Street
Chaoyang District
Beijing 100020, China