












STP-MLD-HC & -HCD

Manual de instalación y del usuario

Mensajes importantes sobre seguridad

El equipo FE Petro está diseñado para instalarse en conjunto con hidrocarburos líquidos volátiles, como la gasolina y el petrodiesel. Instalar o trabajar con este equipo implica desempeñarse en un entorno donde pueden estar presentes estos líquidos altamente inflamables. **Trabajar en un ambiente con características de riesgo tan elevado implica peligro de sufrir lesiones graves o incluso la muerte si no se respetan estas instrucciones y las prácticas estándar de la industria. Lea y siga todas estas instrucciones cuidadosamente antes de instalar o trabajar con este equipo o con cualquier otro equipo relacionado.**

A medida que lea estas instrucciones, preste atención a los siguientes símbolos de seguridad y sus significados:

- Advertencia**  Este símbolo representa una advertencia. Se mostrará un signo de advertencia en el texto de este documento cuando pudiera surgir una situación potencialmente peligrosa si las instrucciones que se describen a continuación no se cumplen atentamente. Una situación potencialmente peligrosa puede ocasionar daños físicos graves o incluso la muerte.
- Precaución**  Este es un símbolo de precaución. Se mostrará un signo de precaución en el texto de este documento cuando pudiera surgir una situación potencialmente peligrosa que podría ocasionar daños graves al medio ambiente como resultado de no seguir cuidadosamente las instrucciones que se describen a continuación. Un ejemplo de una situación ambiental potencialmente peligrosa es la fuga de combustible del equipo que podría ocasionar daños graves al medio ambiente.
-
- Advertencia**  Preste atención a todos los códigos correspondientes que rigen la instalación y los servicios de mantenimiento de este producto y del sistema en su totalidad. Siempre bloquee y rotule los disyuntores eléctricos al realizar tareas de instalación o mantenimiento de este equipo y de equipos relacionados. Si los disyuntores del circuito eléctrico se encienden accidentalmente durante la instalación o durante la realización de servicios de mantenimiento, se podría generar una descarga eléctrica potencialmente mortal y la posibilidad de una explosión o incendio ocasionado por una chispa. No fume mientras trabaja con o cerca del equipo y utilice únicamente herramientas antichispas.
- Advertencia**  Antes de ingresar en un sumidero de contención, verifique la presencia de vapores de hidrocarburos. La inhalación de estos vapores podría provocar mareos o pérdida del conocimiento. Si los vapores entran en combustión, podrían explotar y provocar lesiones graves o incluso la muerte. Por lo general, el equipo electrónico y eléctrico de monitoreo de petróleo se encuentra alojado en sumideros de contención diseñados para contener los derrames de líquidos peligrosos y evitar la contaminación ambiental. Es por eso que los sumideros de contención pueden contener cantidades peligrosas de vapores de hidrocarburos. Si el nivel de estos vapores alcanza cantidades peligrosas, ventile el sumidero con aire fresco. Durante el trabajo en el sumidero, verifique con frecuencia la atmósfera dentro de este. Si los vapores alcanzan niveles peligrosos, retírese inmediatamente y ventile el sumidero antes de continuar con el trabajo. Siempre deberá contar con la asistencia de otra persona durante la realización de tareas dentro del sumidero de contención o alrededor de este.
- Advertencia**  Cumpla con todas las leyes federales, estatales y locales que regulan la instalación de este producto y sus sistemas asociados. Cuando no se aplique ninguna otra reglamentación, se deberá cumplir con los códigos 30, 30A y 70 de la Asociación Nacional para la Protección contra Incendios (NFPA). El incumplimiento de estos códigos podría ocasionar lesiones graves, muerte, daños graves a la propiedad y/o contaminación ambiental.
- Advertencia**  Siempre aisle el área de trabajo contra los riesgos que implican los vehículos en movimiento. El equipo que se describe en este manual se instala con frecuencia bajo tierra. La visibilidad reducida del área de trabajo expone al personal de mantenimiento que trabaja en el equipo a riesgos ocasionados por los vehículos en movimiento que ingresan al lugar. Para ayudar a eliminar estas condiciones riesgosas, asegure el área utilizando un camión para bloquear el acceso al área de trabajo o utilizando otros medios razonables que estén disponibles para garantizar la seguridad del personal de mantenimiento.
- Advertencia**  La expansión térmica puede ocasionar un aumento de presión en las líneas del producto. El STP/IST de FE Petro posee una válvula de alivio integrada para liberar el exceso de presión de la línea hacia el tanque. No utilice una válvula de retención adicional a menos que tenga la capacidad de liberar el exceso de presión hacia el tanque, ya que podría generar la acumulación anormal de presión en las líneas y esto haría estallar una tubería o junta en la tubería de alimentación y liberaría combustible en el medio ambiente.
- Advertencia**  Este detector de fugas ha sido diseñado para utilizarse en ciertas aplicaciones y conforme a los estándares y prácticas de la industria. Su uso en otras aplicaciones o la falta de conformidad con los estándares y prácticas de la industria pueden provocar el funcionamiento defectuoso o incluso la falta de funcionamiento. La siguiente información sobre el producto y las instrucciones de uso tienen especial importancia.
- Advertencia**  No intente desarmar el detector de fugas. Algunas partes están sometidas a una fuerte tensión del muelle y podrían causar lesiones graves si no se manejan correctamente.

Instalador: Este manual de instrucciones DEBE ser proporcionado al propietario de la estación de servicio donde se instala el equipo.

Propietario de la estación de servicio: Guarde estas instrucciones para futuras referencias y para proporcionárselo a las personas que realicen el mantenimiento o retiren este equipo.

STP-MLD-HC Introducción

Los detectores de fuga modelo STP-MLD-HC & -HCD son detectores mecánicos operados por un pistón para ser instalados únicamente en un sistema de bombeo de combustible que opere con una presión de 20 a 50 PSI (1,37 a 3,44 bar o 1,40 kg/cm²) con menos de 12 pies (3,66 m) de presión de fluidos. Detectan automáticamente fallas de la tubería que fuguen 3 GPH (galones por hora) (11,4 litros por hora) o más a una presión de 10 PSI (0,70 Kg/cm²). El detector indicará la fuga al restringir la salida de combustible a 3 GPM (galones por minutos) o menos a una presión de hasta 30 PSI (2,10 Kg/cm²) de conformidad con los requisitos 280.41(b) y 280.44(a) de la EPA (Agencia de Protección Ambiental) de EE.UU. para la detección automática de fugas en tuberías presurizadas. Después de la instalación, el usuario del detector de fugas debe controlar los niveles de salida del sistema para asegurarse de que cualquier salida restringida de combustible como indicador de fuga en la tubería sea resuelta inmediatamente.


Las unidades del equipo STP-MLD-HC & -HCD inspeccionan las fugas del sistema de salida de la tubería hasta la válvula solenoide en el dispensador siempre que la presión estática del sistema haya bajado a un PSI o menos y permiten el flujo máximo dentro de los 3 ó 4 segundos (dependiendo del modelo) si el sistema no presenta fugas. Una fuga menor al nivel de detección requerido de 3 GPH (11,4 l/h), el aire o vapor atrapados en el sistema o sistemas con una presión inferior a 26 PSI (1,82 Kg/cm²), prolongarán el tiempo antes de que el detector de fugas permita un flujo total. El detector de fugas no está diseñado para detectar fugas del tanque de almacenamiento subterráneo o de la bomba sumergible.

El STP-MLD-HC, de color azul, puede ser utilizado con una amplia variedad de carburantes que incluyen: gasolina, diésel, queroseno, aceite combustible, combustible para aviones, avgas y combinaciones de gasolina y etanol con concentraciones de 0% - 10% de etanol con gasolina, 20% de Metilterbutiléter (MTBE) con 80% de gasolina o 17% de TAME con 83% de gasolina. Los modelos STP-MLD-HCD, de color crema, deben usarse con diésel y queroseno únicamente. El adaptador 'T' de los modelos STP-MLD-HC se emplea tanto para STP-MLD-HC como para STP-MLD-HCD. Aunque se pueden utilizar una amplia variedad de carburantes tanto con MLD-HC como con -HCD, la viscosidad máxima de líquido para un producto es 70 S.S.U. a 60°F. La utilización de nuestros MLDs en otros líquidos diferentes a los mencionados anteriormente no ha sido evaluada. Se desconoce la reacción de otros líquidos con los sellados de una bomba y superficies húmedas y la utilización de dichos líquidos puede provocar situaciones peligrosas.

Las unidades STP-MLD-HC & -HCD se montan dentro de un puerto para detector de fugas con roscado recto provisto en una caja especial para el adaptador 'T' y puede instalarse en cualquier posición. La cámara del pistón del detector de fugas debe ventilarse hacia el tanque. Si su bomba sumergible no cuenta con un puerto de "tanque", se deberá reemplazar la bomba, se deberá utilizar un dispositivo de cierre o un detector de fugas diferente.

Todos los detectores de fuga mecánicos deben ser probados al comenzar su funcionamiento y posteriormente de forma rutinaria (al menos una vez al año) según los estándares de la Ley Nacional de Protección contra Incendios (NFPA). El instalador y el usuario final deben respetar las NFPA y otras prácticas de prueba de la industria.

Un detector de fugas no es un sustituto del cumplimiento de las prácticas prudentes de la industria. Los controles de la conciliación del inventario de combustible deben realizarse diariamente comparando los totalizadores del medidor del dispensador con los cambios en el volumen de combustible dentro del tanque subterráneo.

Precaución  **La instalación de dos o más STP-MLD-HC's o -HCD en forma paralela dentro del mismo sistema de bombeo del producto producirá que la menor fuga detectable que sea mayor que los requisitos fijados por EPA. Cada STP-MLD-HC o -HCD detectará una fuga de 3 gph (11,4 litros) o mayor. Si dos STP-MLD-HC están en paralelo, una fuga de 6 gph (22,71 l) será la menor que pueda detectarse. Si tres STP-MLD-HC están en paralelo, una fuga de 9 gph (34 l) será la menor que pueda detectarse y así sucesivamente.**

Las pruebas independientes han aprobado el uso de STP-MLD-HC y STP-MLD-HCD para:


- Capacidad máxima de 396,6 galones (1.500 litros) para las tuberías rígidas.
- Capacidad máxima de 95,5 galones (361 litros) para tuberías flexibles.
- Capacidad máxima de 492,1 galones (1.862 litros) para la combinación de tuberías rígidas y flexibles (la parte rígida no puede exceder los 396,6 galones y la parte flexible no puede exceder los 95,5 galones).


Capacidad de Tuberías STP-MLD-HC & STP-MLD-HCD

Tubería flexible o rígida	Diámetro de la tubería							
	1"	1 ½"	1 ¾"	2"	2 ½"	3"	4"	5"
máximo en pies de la tubería rígida	9720	4320	3174	2430	1555	1080	607	380
máximo en pies de la tubería flexible	2340	1040	764	585	374	260	146	90

Preparación

Nota: Se debe llevar a cabo una prueba de precisión de la línea antes de instalar el detector de fugas por primera vez. También se recomienda realizar una prueba de precisión de la línea antes de reemplazar un detector de fugas que presenta problemas por flujo lento (se interrumpe el fluido) a fin de asegurar la integridad de la línea.


Advertencia  **Antes de comenzar la instalación de un detector de fugas, coloque conos de seguridad, barricadas, camiones, etc. para aislar el área de trabajo.**

Precaución  **Las unidades STP-MLD-HC & -HCD han sido diseñadas para detectar fugas desde el punto donde se instala el detector y en la dirección del flujo descendente. Una fuga en la tubería de flujo ascendente de STP-MLD-HC o -HCD, incluyendo la bomba, requeriría la utilización de un dispositivo adicional de monitoreo para poder ser detectada. Por lo tanto, instale STP-MLD-HC o -HCD lo más cerca posible de la bomba a fin de reducir la posibilidad de fugas en la tubería ascendente.**


Instrucciones de instalación del adaptador 'T'

Nota: Si el adaptador 'T' ya está instalado, continúe con el Paso 5.

1. Desconecte la alimentación de la bomba sumergible en la caja de alimentación eléctrica (si ya está instalada).
2. Rotule y asegure los disyuntores para evitar que se enciendan accidentalmente.

Advertencia  **Si los disyuntores se encienden accidentalmente durante la instalación del detector de fugas, hay posibilidad de que los vapores de hidrocarburos entren en combustión y/o el instalador sea cubierto por el combustible, lo que le podría causar graves lesiones o incluso la muerte. SIEMPRE rotule y bloquee los disyuntores para que no se enciendan en forma accidental.**

3. Quite los protectores plásticos de la rosca de la entrada y salida del adaptador 'T', ver Figura 2. Instale el adaptador 'T' en la tubería con el lado de entrada macho de 3" según NPT (Rosca para tuberías según estándar de EE.UU.) hacia la bomba de alimentación y la salida hembra de 3" NPT a la descarga al equipo dispensador. Aplique sellador de roscas de tubería no endurecedor, no tóxico aprobado por UL (certificación obligatoria) a todas las uniones de tuberías según NPT.


Advertencia  **Por lo general el fabricante provee el adaptador 'T' junto con una tapa en el puerto de montaje del detector de fugas. Asegúrese de que la tapa esté correctamente instalada antes de proseguir con el paso 4. De lo contrario, podría producirse un derrame de combustible que dañaría el medio ambiente, la propiedad privada y/o causaría graves lesiones personales o incluso la muerte.**

4. Active la alimentación eléctrica en el centro de carga, encienda la bomba sumergible en un dispensador y purgue el aire del sistema. Asegúrese de que no haya fugas en las partes recién instaladas. Si detecta alguna fuga, corte la corriente en el centro de carga inmediatamente, rotule y bloquee el disyuntor y repare la fuga.


Instrucciones para la instalación del detector de fugas

Nota: Antes de instalar el detector de fugas, purgue el sistema de aire accionando la bomba y enviando combustible a cada dispensador (comenzando por el dispensador más alejado de la bomba) hasta extraer todo el aire del sistema. El detector de fugas no trabajará correctamente si hay presencia de aire en el sistema.

5. Desconecte la alimentación a la bomba sumergible en la caja de alimentación eléctrica.
6. Rotule y bloquee los disyuntores para evitar que se enciendan accidentalmente.


Advertencia  **Si los disyuntores se encienden accidentalmente durante la instalación del detector de fugas, hay posibilidad de que los vapores de hidrocarburos entren en combustión y/o el instalador sea cubierto por el combustible, lo que le podría causar graves lesiones o incluso la muerte. SIEMPRE rotule y bloquee los disyuntores para que no se enciendan en forma accidental.**


7. Quite el protector plástico del anillo tórico de la parte inferior del detector de fugas, ver Figura 2.

Precaución  **Alivie la presión utilizando el alivio manual de presión (si está presente) o aflojando el tapón de la tubería en el lado de línea del distribuidor sumergible o en la válvula de corte de emergencia debajo de un dispensador. Tome las medidas necesarias para recoger el líquido que se derrame a fin de evitar la contaminación ambiental. Reajuste el tapón de tubo o el alivio manual de presión.**


8. Quite la tapa del adaptador 'T', ver Figura 2. Lubrique la tapa de los anillos tóricos, las roscas y las superficies sin pintar con grasa y deje la tapa dentro del sumidero para un uso futuro si lo necesita.
9. Examine los orificios rectos por debajo de las roscas rectas para controlar las asperezas causadas por corrosión. Si encuentra asperezas, contacte al soporte técnico de Fe Petro para obtener más información.

10. Enrosque el detector de fugas al adaptador 'T' y ajústelo con una llave casquillo o de tubo de 1-1/2" en su cabeza hexagonal. El STP-MLD-HC o -HCD deberá estar correctamente enroscado al adaptador 'T' para conseguir un sellado firme.
11. Quite el cubre polvo de plástico del puerto de venteo en la parte superior del detector de fugas, ver Figura 2.
12. Quite el tapón de 1/4 de pulgada del PUERTO del TANQUE en la bomba. Aplique sellador de roscas de tubería no endurecedor, no tóxico aprobado por UL (certificación obligatoria) a las roscas de las conexiones de las tuberías e instale una conexión de 90° en el puerto de venteo del detector de fugas y otra conexión ya sea de 90° o recta en el puerto del tanque.

Precaución  **Tome las medidas necesarias para evitar que penetre material extraño por la parte superior del detector de fugas ya que se pueden producir daños en las superficies de sellado del área del pistón impidiendo que el detector de fugas funcione correctamente.**

Precaución  **Los STP/ISTs de Fe Petro tienen varios puertos. El detector de fugas debe ventilarse al puerto del tanque únicamente. Este es el puerto más cercano al tanque. No conecte un detector de fugas al puerto del sifón ya que esto puede hacer que el detector no funcione y que por lo tanto no detecte una fuga provocando contaminación ambiental. Tampoco ventile el detector de fugas a un puerto de presión ya que este provocará el mal funcionamiento de la unidad.**

13. Instale el tubo de cobre empaquetado con STP-MLD-HC en los accesorios de compresión que acaban de ser instalados en el paso 12 y ajústelo correctamente. Puede acortarse el tubo si es necesario.

Precaución  **Esta línea ventila el aire desplazado por el desplazamiento del pistón y extrae cualquier líquido que pueda filtrarse por el sellado del pistón. Al instalar este tubo, asegúrese de que no esté abollado y que extraerá los líquidos del tanque correctamente; de lo contrario, el detector de fugas no se abrirá adecuadamente y puede emitir una señal falsa de fuga. Si no se instala y conecta este tubo se podría producir contaminación ambiental.**

14. Active la alimentación eléctrica en el centro de carga y encienda la bomba sumergible a un dispensador. Asegúrese de que no haya fugas en las partes recién instaladas. Si detecta alguna fuga, corte la corriente en el centro de carga inmediatamente, rotule y bloquee el disyuntor y repare la fuga.
15. Purgue el aire restante del sistema como se indica a continuación: Active la alimentación eléctrica en el centro de carga y envíe suficiente combustible del dispensador más alejado de la bomba para purgar todo el aire del sistema. Repita la operación con cada dispensador desplazándose hacia la bomba. (Se pueden utilizar otros métodos siempre y cuando se purgue todo el aire). El STP-MLD-HC o -HCD no funcionará correctamente si no se purga todo el aire del sistema.

Nota: Si al enviar el combustible en el paso 15, comprueba que el flujo está restringido de 1,5 a 3 GPM (5,7 a 11,4 litros), significa que el detector de fugas no está abierto. Esto puede deberse a la presencia de aire atrapado en el sistema. Encienda la bomba sumergible en el dispensador pero no envíe combustible. Espere aproximadamente 2 ó 3 minutos. Si el sistema está libre de fugas, la bomba presurizará el sistema abriendo el STP-MLD-HC o -HCD, luego purgue el aire de todos los dispensadores como se explica en el paso 15.

Nota: El detector de fuga debería realizar una prueba de fuga del sistema dentro de los 3 a 5 segundos desde el momento en que se enciende la bomba en el dispensador. La presencia de aire o vapor prolongará el tiempo mencionado en proporción con la cantidad de aire o vapor en las líneas. Si la boquilla se abre antes de que finalice la prueba de la línea, el detector de fugas lo señalará como una fuga y restringirá el flujo. Cierre la boquilla por un tiempo hasta que finalice la prueba de la línea y el detector de fugas permita la liberación del flujo máximo otra vez, siempre que no detecte otra fuga de combustible.

Prueba de fuga de la línea del STP-MLD

Nota: Para probar un detector de fuga de línea correctamente, se requiere lo siguiente: un cilindro graduado (generalmente en milímetros) de 300 ml de volumen aproximadamente, un dispositivo de pruebas que permita una fuga de 3 GPH a 10 PSI (0,70 kg/cm²) (ver Figura 1) y un cronómetro o reloj con segundero.

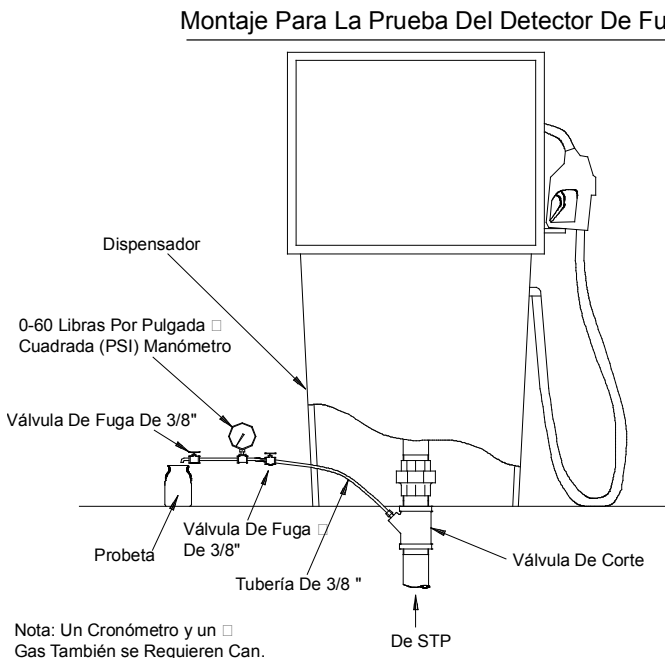


Figura 1

Prueba de indicador de fuga de línea del STP-MLD-HC

23. Como prueba final para asegurarse que el detector de fugas ha sido instalado adecuadamente y su funcionamiento es correcto, antes de salir de la estación realice la siguiente prueba (**se necesitan dos personas para llevar a cabo esta prueba**):

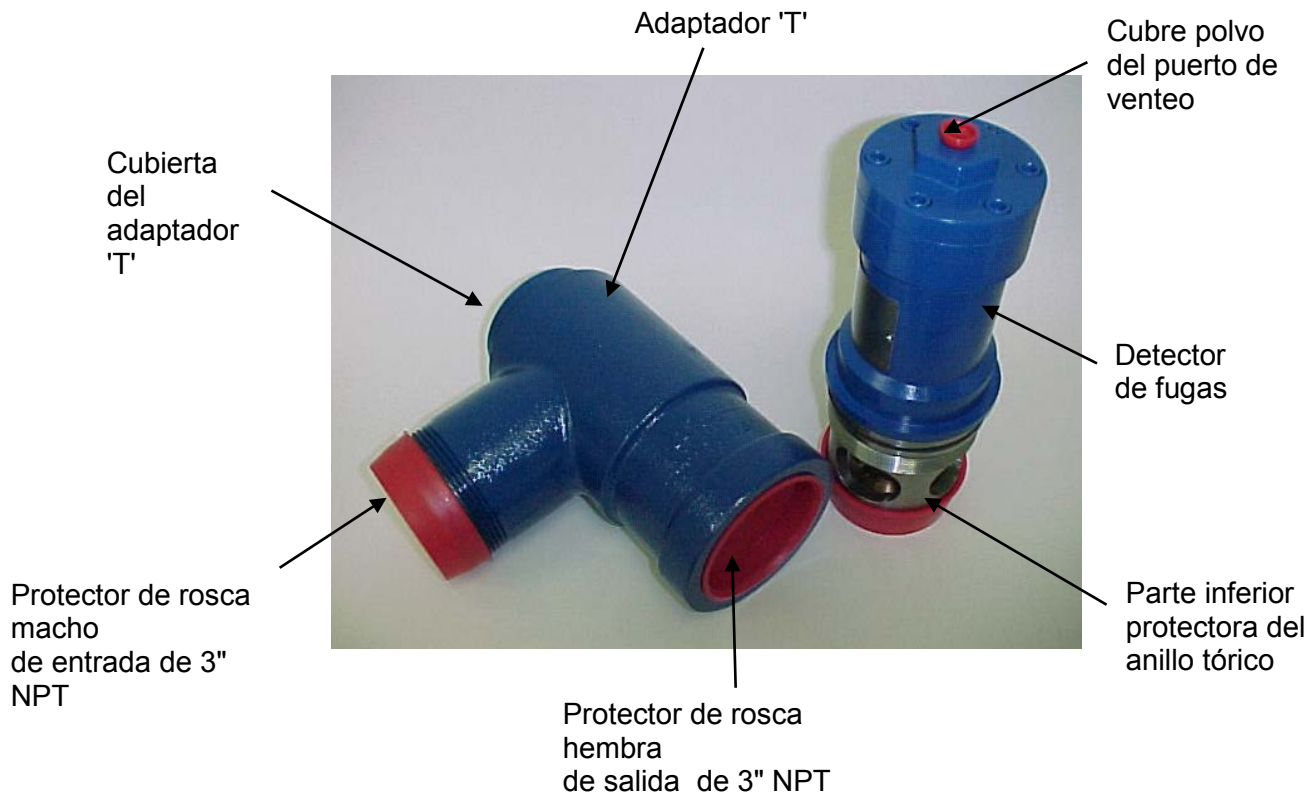
- A. Encienda la bomba sumergible en el dispensador. Envíe el producto a un contenedor de 5 galones (18,9 lts) para garantizar que se alcanza el flujo máximo.
- B. Deje el interruptor del dispensador encendido, **apague la corriente eléctrica en el disyuntor de la bomba sumergible (centro de carga) y abra la boquilla para extraer presión**. No realice ninguna operación durante 15-30 segundos aproximadamente.
- C. Con la boquilla abierta, encienda la corriente eléctrica del disyuntor de la bomba sumergible (centro de carga). El flujo en la boquilla todavía abierta no debe superar los 3 GPM.
- D. Cierre la boquilla mientras la bomba sumergible aún esté funcionando y espere 15 segundos o hasta que sienta que la presión aumenta en la línea cuando el detector de fugas se abre. Abra la boquilla y se debe alcanzar el flujo máximo.

Nota: Las bombas sumergibles y los dispensadores deben conectarse a diferentes disyuntores para realizar la prueba mencionada. Además, puede ser que algunos dispensadores (por ejemplo los mezcladores) no permitan que esta prueba se realice ya que la presión baja puede marcar un error.

Nota: Las instrucciones del paso 16 al 23 pueden utilizarse para controlar un detector de fugas después de haber estado en uso durante una temporada a fin de garantizar su buen funcionamiento. Los detectores mecánicos de fugas de línea son dispositivos que están sometidos al desgaste por el uso. Sin embargo, FE Petro siempre recomienda que el detector de fugas esté en conformidad con los requisitos exigidos por EPA de EE.UU.

Si no se pueden obtener los resultados esperados, revise las instrucciones de instalación para asegurarse que el detector de fugas ha sido instalado correctamente. Si la instalación es correcta pero los resultados obtenidos no son los esperados, contacte al servicio técnico de FE Petro llamando al (800) 225-9787.

Figura 2



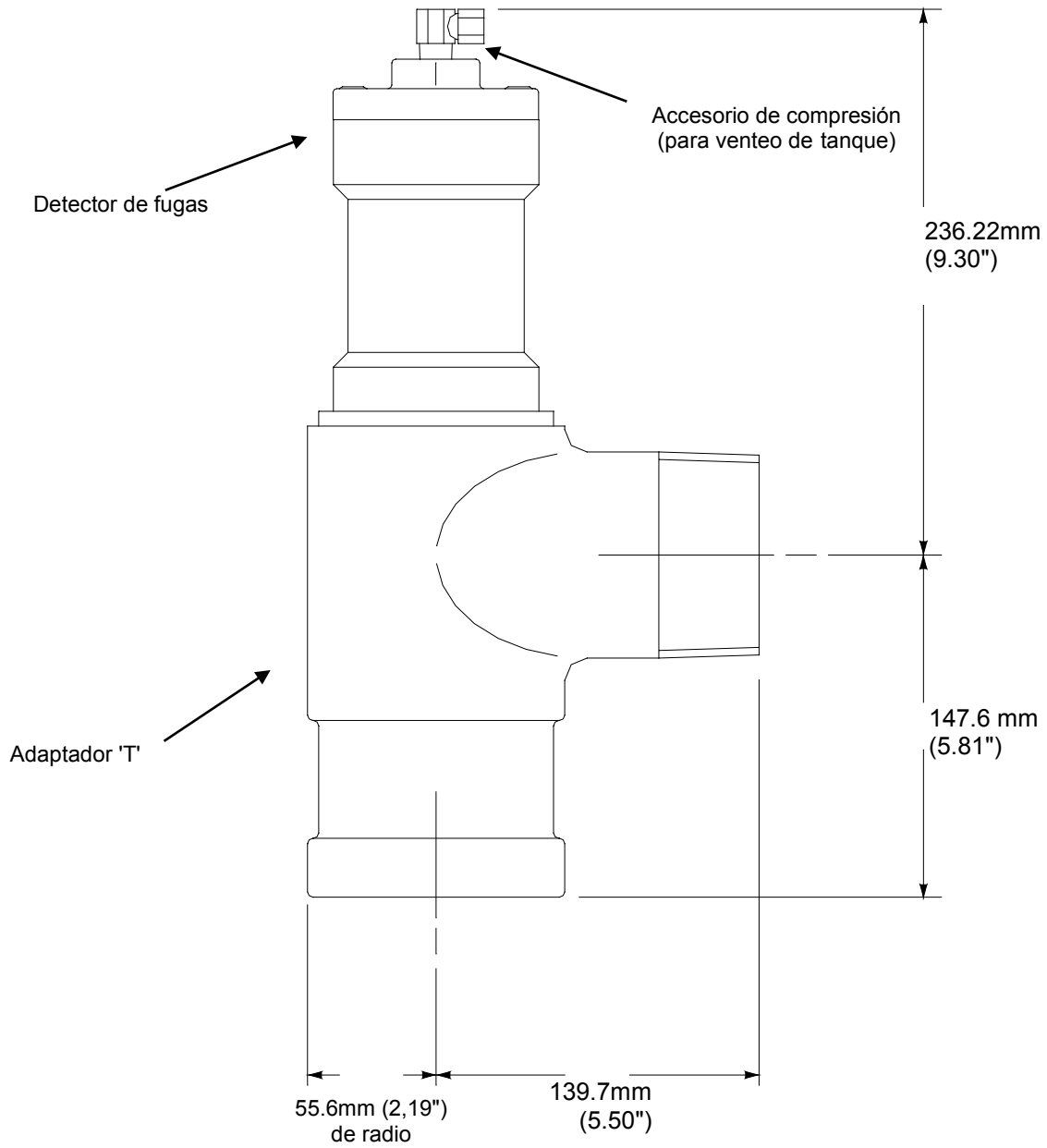
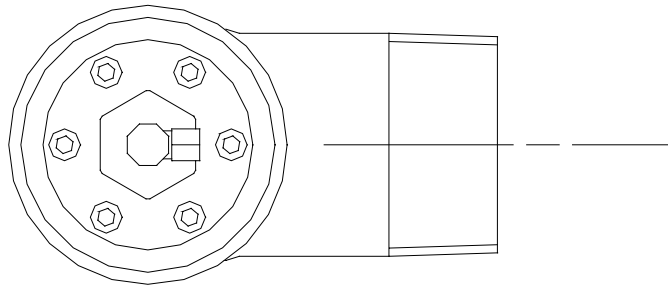


Figura 3

Corrección de fallas

Problema

Flujo lento (STP-MLD-HC está activado permitiendo sólo un flujo de 3 GPM o una tasa de flujo menor)

Posibles causas

1. Fuga del sistema (por ejemplo: en la línea, el dispensador, el STP/IST, etc.)
2. Contracción térmica
3. Sin demoras de tiempos en el dispensador o no fijadas correctamente
4. Modelo STP-MLD-HC incorrecto
5. Tanque vacío/aire en las líneas
6. Corriente eléctrica hacia el STP apagada o la señal del interruptor del dispensador es defectuosa (gancho)
7. STP-MLD-HC defectuoso

Acciones

1. Inspeccione todas las áreas visualmente para identificar la presencia de fuga de algún producto.
2. Introduzca un manómetro de presión en la válvula de corte de emergencia.
3. Realice un ciclo de la bomba para confirmar que el sistema está manteniendo la presión. Si la presión no se mantiene, realice una prueba de línea a través de STP/IST. Si se observan fugas en el sistema, repárelas y luego vuelva a probar el sistema. Si no se observan fugas en el sistema (en la línea o en la bomba sumergible), la causa puede ser la contracción térmica. Continúe con el paso siguiente.
4. Realice una evaluación de la contracción térmica según el boletín técnico TB001 de FE Petro. Si se ha verificado la contracción térmica, continúe con el paso siguiente.
5. Averigüe el tiempo de apertura (ciclo de prueba) del STP-MLD-HC. Siga el paso 18 y controle el tiempo empleado desde que la bomba sumergible es activada hasta que alcanza la presión máxima de bomba. Los modelos STP-MLD-HC y STP-MLD-HC-D generalmente utilizan entre 3 y 5 segundos. Si el tiempo de prueba no se encuentra dentro de estas especificaciones, es posible que exista una fuga en la línea, aire/vapor en la línea o no se esté utilizando el modelo STP-MLD-HC correcto para la instalación, lo cual provoca el aumento del tiempo de apertura. Encienda la corriente eléctrica y controle el número de segundos que necesita la válvula solenoide en el dispensador para abrirse con un 'clik' indicador audible y generalmente fácil de escuchar. Este tiempo debe ser aproximadamente dos segundos mayor que el tiempo de apertura del detector de fugas. Consulte los manuales del dispensador para la instalación o ajuste de la demora del tiempo del solenoide.
6. Si los problemas persisten, contacte al soporte técnico de Fe Petro llamando al 1-800-225-9787.

Problema

No detecta una fuga de 3 GPH a 10 PSI

Posibles causas

1. Aire/vapor en el sistema
2. Instalación incorrecta del STP-MLD-HC
3. Modelo STP-MLD-HC incorrecto
4. Procedimiento de prueba
5. STP-MLD-HC defectuoso

Acciones

1. Asegúrese que se ha purgado todo el aire/vapor en el sistema, ver paso 15. Si no detecta aire/vapor, continúe con el paso siguiente.
2. Asegúrese que el STP-MLD-HC ha sido instalado correctamente:
 - a. El STP-MLD-HC debe instalarse en un puerto del detector de fugas sobre el colector de la bomba sumergible o la caja del adaptador 'T' y asegúrese que el anillo tórico esté presente y en buenas condiciones
 - b. El tubo de vapor debe estar instalado y ventilado hacia el puerto del tanque desde el STP-MLD-HC
 - c. Asegúrese que no haya ninguna válvula de retención en línea entre la válvula solenoide del dispensador y el STP-MLD-HC
 - d. En un sistema acoplado, sólo se puede encender una bomba sumergible por vez durante el ciclo de prueba de fugas
 - e. La presión estática en el sistema no puede ser mayor a 12 pies
3. Asegúrese que el modelo STP-MLD-HC utilizado para la aplicación es el correcto (producto y tubería).
4. ¿Está el dispositivo de prueba de fuga correctamente calibrado? (3 GPH de fuga a 10 PSI). ¿Se activó el STP-MLD-HC completamente antes de la prueba? ver paso 20.
5. Si el problema continúa, contacte al soporte técnico de FE Petro llamando al (800) 225-9787.

Nota: Si su STP-MLD-HC no funciona correctamente o tiene preguntas acerca de la instalación o mantenimiento, por favor contacte al Servicio Técnico de FE Petro llamando al (800) 225-9787.

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente

Esta página se ha dejado en blanco intencionalmente



FE PETRO[®]

Franklin Fueling Systems

3760 Marsh Road • Madison, WI 53718 U.S.A.

Tel: +1 608 838 8786 • Fax: +1 608 838 6433 • www.franklinfueling.com

Tel: USA & Canada 1 800 225 9787 • Tel: Mexico 001 800 738 7610